

PRF-RO

Mit dieser Innovation werden Kunden schließlich mit ausreichend Umkehrosmosewasser versorgt, ohne dass Elektropumpen oder sperrige Speicherbehälter erforderlich sind.

Das Pentair Water® Umkehrosmosesystem liefert bis zu Hunderten von Litern pro Tag bei normalem Leitungsdruck, wodurch bei den meisten Anwendungen eine zusätzliche Pumpe überflüssig wird. Somit steht eine ausreichende Kapazität für viele kleine gewerbliche Anwendungen zum Preis eines Systems für Wohnanlagen zur Verfügung. Das Umkehrosmosesystem von Pentair Water zeichnet sich durch einen kontinuierlichen Durchfluss aus - es muss kein Platz für die Aufstellung eines Speicherbehälters geschaffen werden.

Vertreiben Sie kostengünstige hochqualitative Wassersysteme für Küchen oder eine umfangreiche Palette von gewerblichen Einrichtungen:

- Dampfgarer
- Kaffeemaschinen
- Foto- und Bildbearbeitung
- Wasserspender
- Gewerberäume
- Restaurants
- Luftbefeuchter
- Aquarien
- Kneipen

Qualität - die richtige Entscheidung

Mit weiteren neuen Möglichkeiten gewerblicher Anlagen öffnen Sie mit dem Umkehrosmosesystem von Pentair Water noch mehr Kunden die Tür.

Die Kunden werden die Vorzüge des saubereren und erfrischenderen Wassers ohne Umbaumaßnahmen für Pumpen und Behälter lieben. Die Kunden erhalten ein kompaktes und zuverlässiges System, das sich noch besser für die Versorgungsanforderungen von kleinen und mittleren Unternehmen zu Kosten eignet, die nur ein Bruchteil dessen betragen, was sie für die meisten kommerziellen Umkehrosmosesysteme gezahlt hätten.

Und die Ertragskraft hört nicht am Tag der Montage auf. Ersatzfilter können nur von Händlern von Pentair Water wie Ihnen bezogen werden, sodass jedes Umkehrosmosesystem eine offene Tür für neue Kundenmöglichkeiten auf Jahre hinaus ist.



Eigenschaften und Vorzüge

- **Kontinuierlicher Durchfluss** - kein Speicherbehälter erforderlich
- **Betrieb mit Leitungsdruck** - > 2,76 bar / 40 psi
- **Keine Pumpe oder Stromversorgung erforderlich**
- **Kein Trockenlaufen** - die "On-Demand-Versorgung" liefert Hunderte Liter jeden Tag
- **Durchgehend hohe Membranleistung**
- **System mit hohem Anteil von Reinwasser** - geringeres Abwasseraufkommen
- **Robuste Bauweise** - hochwertiger Kunststoff sichert jahrelange Systemsicherheit
- **Nahezu wartungsfrei** - schneller und problemloser Austausch von Kartuschen - kein Schrubben oder Reinigen
- **Keine Tanks oder Behälter!** - vergessen Sie Verunreinigungen oder Druckverluste in Behältern
- **Ergonomisches Design** - das einzigartige Gerätedesign spricht Kunden an
- **Umfassende Produktdokumentation und Schulungssupport**

Montage mit einem Klick

In einem problemlosen Arbeitsgang rastet die Schnellverriegelung ein und sichert alle vier Leitungsanschlüsse.

Ständiger Einnahmefluss

Ersatzteile und Filter sind nur über professionelle Kanäle erhältlich.

Kein Trockenlaufen

Der ständige Durchfluss liefert Hunderte von Litern pro Tag.

Erfrischung am Wasserhahn

Spezielle Armatur mit hoher Durchflussleistung (mit Luftspalt), die eigens für dieses System entwickelt wurde.

Angenehme Größe

Kompakte Hochkantbauweise mit geringer Grundfläche und ohne umständliche Montage.

Systemvergleich		
	Umkehrosmosesystem von Pentair Water	Herkömmliche Umkehrosmosesysteme
Durchschnittliche Förderleistung pro Tag	Hunderte Liter	38-190 Liter pro Tag (10-50 GPD (gallons per day))
Wasserspeicher	Optional	Bestandteil des Systems
Wirkungsgrad des Systems*	22,7 %	Nur 5 %

* Der Wirkungsgrad entspricht dem Anteil des Reinwassers beim Test des Systems ohne Speicherbehälter oder bei Umgehung des Speicherbehälters.

Betriebsbedingungen - Mindest- und Höchstwerte		
Condition**	Mindestwert	Höchstwert
Eintrittsdruck	2.76 bar (40 psi)	5.52 bar (80 psi)
Eintrittstemperatur	4.44°C (40°F)	37.78°C (100°F)
Anteil an gelösten Feststoffen (TDS) am Einlauf	50 mg/L	2,000 mg/L
Härte am Einlauf	0 mg/L - (0 grain)	171 mg/L - (10 grain)
Chlorgehalt am Einlauf	0 mg/L	1.0 mg/L
Eisengehalt am Einlauf	0 mg/L	0.1 mg/L
Mangangehalt am Einlauf	0 mg/L	0.05 mg/L

** Das System ist ausschließlich für Trinkwasseranschlüsse konzipiert.

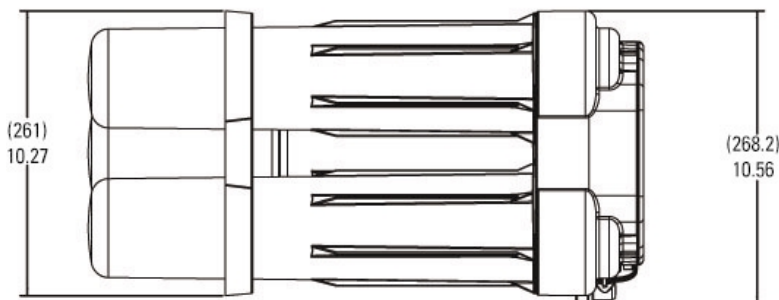
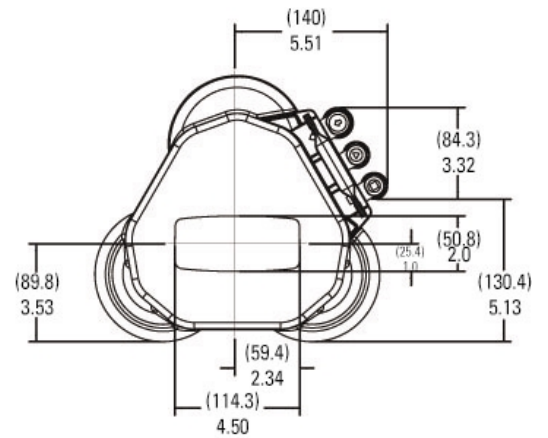
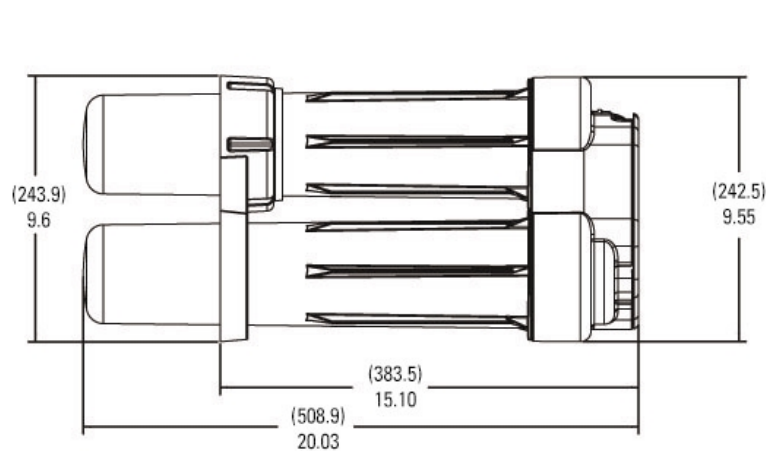
Leitungs-/Anschlussmaße	
Leitung am Einlauf	1,22 m farblose Leitung 12,7 mm (4 feet farblose Leitung 1/2")
Konzentratleitung	1,22 m schwarze Leitung 9,53 mm (4 feet schwarze Leitung 3/8")
Permeat-Leitung	1,22 m blaue Leitung 9,53 mm (4 feet blaue Leitung 3/8")
Ablaufleitung (für Luftspalt-Montage)	0,91 m rote Leitung 12,7 mm (3 feet rote Leitung 1/2")
Ablaufanschluss	9,53 mm bzw. 12,7 mm (3/8" bzw. 1/2")
Kohlenachfilter	Schnelltrennbare Anschlüsse 9,53 mm (3/8")

Einlaufanschlüsse	
Option 1	T-Stück 12,7 mm x 12,7 mm x 12,7 mm (1/2" x 1/2" x 1/2")
Option 2	T-Stück 15,875 mm x 15,875 mm x 12,7 mm (5/8" x 5/8" x 1/2")
Option 3	T-Stück 12,7 mm x 12,7 mm x 12,7 mm (1/2" x 1/2" mit Gewinde x 1/2")
Option 4	T-Stück 15 mm x 15 mm x 12,7 mm (0,59" x 0,59" x 1/2")

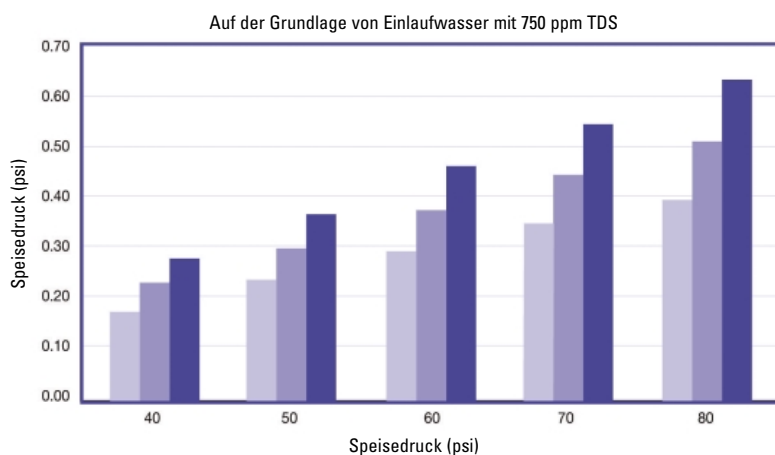
Leistungsspezifikationen Filter/Membran				
Abmessungen				
Filtertyp	Länge	Durchmesser	Durchflussleistung***	Durchschnittliche Nutzungsdauer
Kohlefilter	43.2 cm (17.0")	7.4 cm (2.9")	14,2 l/min (3,75 GPM)	6-12 Monate, 37.850 l (10.000 gal)
Umkehrosmoseelement	47.6 cm (18.75")	8.0 cm (3.16")	0,95 l/min (0,25 GPM)	2-4 Jahre
Kohlenachfilter	25.4 cm (10.0")	5.1 cm (2.0")	2,8 l/min (0,75 GPM)	6-12 Monate

*** Auf der Grundlage von internen Testdaten.

Außenabmessungen in Zoll (mm)



Leistung – Durchflusseigenschaften*



50°F 65°F 80°F

Durchflussanpassung auf der Grundlage des TDS-Wertes
Geschätzte Durchflussänderung von 750 ppm
NaCl/RO = -0,0002 (TDS) + 0,15

*Geschätzter Durchfluss auf der Grundlage von internen Testdaten.
Die tatsächliche Leistung kann abweichen.